



产 品 说 明 书

Technical Datasheet

2022版

材料类型 Material Type	PP+EPDM-T20	牌 号 Grade Name	C3322T-2
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> • 良好的刚韧平衡性 • 良好的加工性能 • 优异的综合性能 		Good Stiffness/Impact Balance Good Process Ability Excellent Comprehensive Properties
材料标准 Specification			
供货地址 Origin	北美/亚太		North America/Asia-Pacific
加工方法 Processing	注射成型		Injection Molding
外 观 Appearance	颜色可选		Colors Optional
应 用 Applications	汽车内外饰件		Automotive Interior and Exterior Parts

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检测方法 Methods	单位 Units	实测值 Values	测试条件 Test Conditions
1	拉伸屈服强度 Tensile Strength at Yield	ISO 527-2	MPa	21	50mm/min
2	屈服伸长率 Elongation at Yield	ISO 527-2	%	5.1	50mm/min
3	拉伸弹性模量 Tensile Modulus	ISO 527-2	MPa	1800	1mm/min
4	燃烧残余 Filler Content	ISO 3451-1	%	20	
5	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 180	kJ/m ²	21	23°C
6	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 180	kJ/m ²	3	-30°C
7	熔体流动速率 Melt Flow Rate	ISO 1133-1	g/10min	20	230°C×2.16kg

加工参数 Processing Conditions

Drying Cond	80-100°C * 2h	
Molding Temp.	230-210 °C(F), 220-200 °C(M), 200-180 °C(B)	
Injection Speed	Low to Medium	
Injection Pressure	50-80	MPa
Back Pressure	0.3-1.0	MPa
Mold Temp	20-60	°C
Moisture Control	0.1	

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note : The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.