



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

材料名称及牌号 Trade Name and Grade: ABS 3450-G10

◇ 玻纤增强 Glass fiber reinforced

◇ 注塑级 Injection molding

性能 Properties	测试标准 Standards	测试值 Value	单位 Units	测试条件 Test condition
物理性能 Physical properties				
密度 Density	ISO 1183-1	1.13	g/cm ³	23°C
机械性能 Mechanical properties				
拉伸强度 Tensile Strength	ISO 527-2	70	MPa	50mm/min
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	95	MPa	2mm/min
冲击强度 Impact Strength, Unnotched	ISO 179-1	25	kJ/m ²	23°C
缺口冲击强度 Impact Strength, Notched	ISO 179-1	7	kJ/m ²	23°C
热性能 Thermal Properties				
热变形温度 HDT	ISO 75-2	92	°C	1.8MPa
维卡软化温度 Vicat Softening Temp.	ISO 306	105	°C	50N, 50°C/h
其他特性 Other Properties				
纤维含量 Fibre Content	ISO 3451-1	10	%	
收缩率 Molding Shrinkage	PRET Mo	0.4 - 0.6	%	23°C, 48h

地址: 上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; www.pret.com.cn

联系方式: Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

材料名称及牌号 Trade Name and Grade: ABS 3450-G10

- 注塑加工条件参考 Typical injection molding processing conditions:

加工参数 PROCESSING PARAMETERS	典型值 TYPICAL VALUE
干燥温度 Drying temperature (°C)	90-100
干燥时间 Drying time (h)	2-4
料筒温度 Barrel temperature (°C)	前 Front 240-250 中 Center 225-235 后 Rear 200-210
模具温度 Mold temperature (°C)	50-80
螺杆转速 Screw speed (r/min)	30-60
注塑压力 Injection pressure (MPa)	80-100
背压 Back pressure (MPa)	0.35-0.7

地址: 上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; www.pret.com.cn

联系方式: Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.