



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

材料名称及牌号 Trade Name and Grade: ABS 3450

◇ 高耐热 High heat resistant

◇ 注塑级 Injection molding

| 性能 Properties | 测试标准 Standards | 测试值 Value | 单位 Units | 测试条件 Test condition |
|-----------------------------------|-------------------|--------------|-------------------|------------------------|
| 物理性能 Physical properties | | | | |
| 密度 Density | ISO 1183-1 | 1.06 | g/cm ³ | 23°C |
| 熔体流动速率 Melt Flow Index | ISO 1133-1 | 8 | g/10min | 220°C, 10kg |
| 机械性能 Mechanical properties | | | | |
| 拉伸屈服强度 Tensile Strength, Yield | ISO 527-2 | 48 | MPa | 50mm/min |
| 屈服伸长率 Tensile Stain, Yield | ISO 527-2 | 3.5 | % | 50mm/min |
| 拉伸断裂强度 Tensile Strength, Break | ISO 527-2 | 40 | MPa | 50mm/min |
| 断裂伸长率 Tensile Stain, Break | ISO 527-2 | ≥10 | % | 50mm/min |
| 拉伸弹性模量 Tensile Modulus | ISO 527-2 | 2200 | MPa | 1mm/min |
| 泊松比 Poisson's Ratio | ISO 527-2 | 0.36 | | 1mm/min |
| 弯曲强度 Flexural Strength | ISO 178 | 72 | MPa | 2mm/min |
| 弯曲模量 Flexural Modulus | ISO 178 | 2300 | MPa | 2mm/min |
| 缺口冲击强度 Impact Strength, Notched | ISO 179-1 | 14 | kJ/m ² | 23°C |
| 缺口冲击强度 Impact Strength, Notched | ISO 179-1 | 8 | kJ/m ² | -30°C |
| 热性能 Thermal Properties | | | | |
| 维卡软化温度 Vicat Softening Temp. | ISO 306 | 107 | °C | 50N,50°C/h |
| 热变形温度 HDT | ISO 75-2 | 87 | °C | 1.8MPa |
| 热变形温度 HDT | ISO 75-2 | 102 | °C | 0.45MPa |

地址: 上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; www.pret.com.cn

联系方式: Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



上海普利特复合材料股份有限公司
Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

| 性能 Properties | 测试标准 Standards | 测试值 Value | 单位 Units | 测试条件 Test condition |
|------------------------------|-------------------|--------------|-------------|------------------------|
| 线性热膨胀系数 CTE | ISO 11359 | 8 | $10^{-5}/K$ | -30-60°C |
| 其他特性 Other Properties | | | | |
| 收缩率 Molding Shrinkage | PRET Mo | 0.5 - 0.7 | % | 23°C, 48h |
| 燃烧特性 Flammability | ISO 3795 | 40 | mm/min | 3mm |

地 址： 上海市青浦工业园区新业路 558 号，201707； www.pret.com.cn
联系方式： Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明，产品手册中的所有数据均来源于室温条件（23°C，50%相对湿度）下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值，真实可靠，仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。
These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

材料名称及牌号 Trade Name and Grade: ABS 3450

- 注塑加工条件参考 Typical injection molding processing conditions:

| 加工参数 PROCESSING PARAMETERS | 典型值 TYPICAL VALUE |
|-------------------------------|---|
| 干燥温度 Drying temperature (°C) | 80-90 |
| 干燥时间 Drying time (h) | 2-4 |
| 水分含量 Water content (%) | <0.05 |
| 料筒温度 Barrel temperature (°C) | 前 Front 230-250 中 Center 220-240 后 Rear 200-220 |
| 喷嘴温度 Nozzle temperature (°C) | 220-240 |
| 熔体温度 Melt temperature (°C) | 220-240 |
| 模具温度 Mold temperature (°C) | 50-80 |
| 螺杆转速 Screw speed (r/min) | 30-70 |
| 注塑压力 Injection pressure (MPa) | 70-110 |
| 背压 Back pressure (MPa) | 0.3-0.7 |

地 址：上海市青浦工业园区新业路 558 号，201707；www.pret.com.cn

联系方式： Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明，产品手册中的所有数据均来源于室温条件（23°C，50%相对湿度）下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值，真实可靠，仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.