



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

材料名称及牌号 Trade Name and Grade: **ABS 4330C**

◇ 电镀级 Plating grade

◇ 注塑级 Injection molding

性能 Properties	测试标准 Standards	测试值 Value	单位 Units	测试条件 Test condition
物理性能 Physical properties				
密度 Density	ISO 1183-1	1.04	g/cm ³	23°C
熔体流动速率 Melt Flow Index	ISO 1133-1	19	g/10min	220°C, 10kg
机械性能 Mechanical properties				
拉伸屈服强度 Tensile Strength, Yield	ISO 527-2	45	MPa	50mm/min
屈服伸长率 Tensile Stain, Yield	ISO 527-2	4	%	50mm/min
拉伸断裂强度 Tensile Strength, Break	ISO 527-2	36	MPa	50mm/min
断裂伸长率 Tensile Stain, Break	ISO 527-2	30	%	50mm/min
拉伸弹性模量 Tensile Modulus	ISO 527-2	2200	MPa	1mm/min
泊松比 Poisson's Ratio	ISO 527-2	0.35		1mm/min
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	68	MPa	2mm/min
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2200	MPa	2mm/min
缺口冲击强度 Impact Strength, Notched	ISO 179-1	20	kJ/m ²	23°C
缺口冲击强度 Impact Strength, Notched	ISO 179-1	10	kJ/m ²	-30°C
热性能 Thermal Properties				
维卡软化温度 Vicat Softening Temp.	ISO 306	98	°C	50N,50°C/h
热变形温度 HDT	ISO 75-2	78	°C	1.8MPa
热变形温度 HDT	ISO 75-2	92	°C	0.45MPa

地址: 上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; www.pret.com.cn

联系方式: Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

性能 Properties	测试标准 Standards	测试值 Value	单位 Units	测试条件 Test condition
线性热膨胀系数 CTE	ISO 11359	9	$10^{-5}/K$	-30-80°C
热导率 Thermal Conductivity	ISO 8302	0.175	W/mK	30-260°C
比热 Specific Heat Capacity	ISO 11357	1340	J/kgK	23°C
其他特性 Other Properties				
收缩率 Molding Shrinkage	PRET Mo	0.5 - 0.7	%	23°C, 48h

地址：上海市青浦工业园区新业路 558 号，201707；www.pret.com.cn

联系方式：Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明，产品手册中的所有数据均来源于室温条件（23°C，50%相对湿度）下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值，真实可靠，仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

材料名称及牌号 Trade Name and Grade: ABS 4330C

- 注塑加工条件参考 Typical injection molding processing conditions:

加工参数 PROCESSING PARAMETERS	典型值 TYPICAL VALUE
干燥温度 Drying temperature (°C)	80-90
干燥时间 Drying time (h)	2-4
水分含量 Water content (%)	<0.05
料筒温度 Barrel temperature (°C)	前 Front 230-250 中 Center 220-240 后 Rear 200-220
喷嘴温度 Nozzle temperature (°C)	220-240
熔体温度 Melt temperature (°C)	220-240
模具温度 Mold temperature (°C)	50-80
螺杆转速 Screw speed (r/min)	30-70
注塑压力 Injection pressure (MPa)	70-110
背压 Back pressure (MPa)	0.3-0.7

地址: 上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; www.pret.com.cn

联系方式: Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.